



Kseibi HSS-G M2 DIN338 金属钻头

经打磨，适合精确金属钻孔

Kseibi

产品亮点

- 采用 HSS-G #M2 结构，适用于金属钻孔
- DIN338 标准打磨麻花钻设计
- 钛镀层表面
- 提供 1.0mm 至 13.0mm 多种规格
- 直柄设计，适配标准钻夹头
- 适合车间和工地使用
- 精密打磨的槽型几何结构
- 适合导孔和间隙孔作业
- 规格涵盖常见及中间尺寸
- 单一尺寸可精确匹配具体作业

主要特性

- HSS-G #M2 材质 — 采用 HSS-G #M2 制成，可在金属加工应用中提供稳定可靠的钻孔性能。
- DIN338 规格 — 按 DIN338 标准生产的打磨麻花钻，提供熟悉、适合车间使用的钻孔形式。
- 钛镀层表面 — 表面采用钛镀层处理，为高频使用的金属钻头提供实用耐用的表面。
- 宽广规格范围 — 直径从 1.0mm 到 13.0mm 不等，并包含关键中间规格，便于准确选择孔径。
- 精密麻花几何结构 — 图示的打磨螺旋结构有助于实现可控切削和更干净的钻孔过程。

型号与货号

尺寸	内部货号
1.0毫米	572010
1.5毫米	572015
2.0毫米	572020
2.5毫米	572025
2.7毫米	572027
2.8毫米	572028

3.0毫米	572030
3.2毫米	572032
3.5毫米	572035
4.0毫米	572040
4.2毫米	572042
4.5毫米	572045
4.8毫米	572048
5.0毫米	572050
5.5毫米	572055
6.0毫米	572060
6.5毫米	572065
8.0毫米	572080
8.5毫米	572085
9.0毫米	572090
9.5毫米	572095
12.0毫米	572120
13.0毫米	572130

技术规格

材质	HSS-G #M2
柄部样式	直柄
槽型	螺旋
特点	钛镀层

各型号规格

规格	1	1	2	2	2	2	3	3	3	4	4	4	4	5	5	6	6	8	8	9	9	1	1
	0	5	0	5	7	8	0	2	5	0	2	5	8	0	5	0	5	0	5	0	5	0	2
	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米
	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米

尺寸	1	1	2	2			3	3	4	4		5	5	6	6	8	8	9	9	1	1
	0	5	0	5	—	—	0	—	0	—	—	0	5	0	5	0	5	0	5	0	3
	毫米	毫米	毫米	毫米			毫米	毫米	毫米	毫米		毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米	毫米
类型	—	—	—	D I N 3 3 8 , H S S	—	—	D I N 3 3 8 , H S S	—	D I N 3 3 8 , H S S	—	—	—	D I N 3 3 8 , H S S	—	—	—	—	—	—	—	—
				# M 2			# M 2		# M 2				# M 2								
				打磨 麻花 钻			打磨 麻花 钻		打磨 麻花 钻				打磨 麻花 钻								
颜色	—	—	—	白色	—	—	白色	—	白色	—	—	—	白色	—	—	—	—	—	—	—	—